

<b>Situazione economica 2021</b>	
<b>CONGREGAZIONE SUORE DOMENICANE ANCELLE DEL SIGNORE</b>	
<b>Via Caduti del Lavoro, 46 PT</b>	
<b>SCUOLA PARITARIA: PT1A01100B SCUOLA DELL'INFANZIA SANTA CECILIA</b>	
<b>Cod. Fisc. 80012820470</b>	<b>Conto Economico dal 01/01/2021 al 31/12/2021</b>

C O N T O   E C O N O M I C O

COMPONENTI NEGATIVI DI REDDITO

COMPONENTI POSITIVI DI REDDITO

! CODICE	DESCRIZIONE	! IMPORTO	! CODICE	DESCRIZIONE	! IMPORTO
!8.01.433	!ACQUISTO MERCI CONGREGAZIONE	! 16.213	!9.01.020	!RICAVI C/LOCAZIONI ATTIVE	! 10.300
!8.01	!B6)MAT.PRIME,SUSSI/RIE,CONSUMO	! 16.213	!9.01	!A1)RICAVI VENDITE E PRESTAZION	! 10.300
!8.04.232	!SPESE VIGILANZA CONGREGAZIONE	! 383	!9.05.309	!ALTRI RICAVI E PROVENTI	! 3.600
!8.04.405	!ENERGIA ELETTRICA CONGREGAZION	! 7.872	!9.05.313	!RETTE SCOLASTICHE CONGREGAZION	! 58.000
!8.04.522	!RISCALDAMENTO CONGREGAZIONE	! 4.887	!9.05	!A5)ALTRI RICAVI	! 61.600
!8.04.523	!ACQUA CONGREGAZIONE	! 3.772	!9.06.102	!CONTRIBUTI MINISTERIALI CONGRE	! 20.395
!8.04.622	!SPESE GENERALI/SERVIZI CONGREG	! 14.851	!9.06.201	!PROVENTI REGIONE CONGREGAZIONE	! 3.781
!8.04.712	!MANUTENZIONI E RIPARAZIONI CON	! 13.773	!9.06	!A5)CONTRIBUTI CONTO ESERCIZIO	! 24.176
!8.04	!B7)SERVIZI	! 45.538	! !	! !	! !
!8.10.000	!SALARI E STIPENDI	! 35.710	! !	! !	! !
!8.10	!B9)PERSONALE -A)SALARI E STIPE	! 35.710	! !	! !	! !
!8.11.001	!CONTRIBUTI INPS	! 10.682	! !	! !	! !
!8.11	!B9)PERSONALE -B)ONERI SOCIALI	! 10.682	! !	! !	! !
!8.12.000	!ACCANTONAMENTI/LIQUID. TER	! 2.051	! !	! !	! !
!8.12	!B9)PERSONALE -C)T.F.R.	! 2.051	! !	! !	! !
!8.60.300	!ONERI DA ARROTONDAMENTI EURO	! 1	! !	! !	! !
!8.60	!E21)ONERI STRAORDINARI	! 1	! !	! !	! !
! !	! !	! !	! !	! !	! !

TOTALE COSTI 110.195

TOTALE RICAVI 96.076

Perdita d'esercizio 14.119

TOTALE A PAREGGIO 110.195