

<b>Situazione economica 2020</b>	
<b>CONGREGAZIONE SUORE DOMENICANE ANCELLE DEL SIGNORE</b>	
<b>Via Bonellina, 201 PT</b>	
<b>SCUOLA PARITARIA: PT1A01600E SCUOLA DELL'INFANZIA SACRO CUORE</b>	
<b>Cod. Fisc. 80012820470</b>	<b>Conto Economico dal01/01/2020 al 31/12/2020</b>

! CODICE	DESCRIZIONE	!	IMPORTO	!	! CODICE	DESCRIZIONE	!	IMPORTO
!8.01.433	!ACQUISTO MERCI CONGREGAZIONE	!	5.911	!	!9.05.309	!ALTRI RICAVI E PROVENTI	!	6.492
!8.01	!B6)MAT.PRIME, SUSSI/RIE, CONSUMO	!	5.911	!	!9.05.313	!RETTE SCOLASTICHE CONGREGAZION	!	43.097
!8.04.405	!ENERGIA ELETTRICA CONGREGAZION	!	3.849	!	!9.05	!A5)ALTRI RICAVI	!	49.589
!8.04.513	!SPESE TELEFONICHE CONGREGAZION	!	561	!	!9.06.102	!CONTRIBUTI MINISTERIALI CONGRE	!	12.107
!8.04.522	!RISCALDAMENTO CONGREGAZIONE	!	978	!	!9.06.201	!PROVENTI REGIONE CONGREGAZIONE	!	2.575
!8.04.523	!ACQUA CONGREGAZIONE	!	594	!	!9.06	!A5)CONTRIBUTI CONTO ESERCIZIO	!	14.682
!8.04.622	!SPESE GENERALI/SERVIZI CONGREG	!	14.475	!	!9.70.007	!SOPRAVVENIENZE ATTIVE NO IMP.	!	4.727
!8.04.712	!MANUTENZIONI E RIPARAZIONI CON	!	13.493	!	!9.70	!E20) PROVENTI STRAORDINARI	!	4.727
!8.04	!B7)SERVIZI	!	33.950	!	!	!	!	!
!8.60.300	!ONERI DA ARROTONDAMENTI EURO	!	1	!	!	!	!	!
!8.60	!E21)ONERI STRAORDINARI	!	1	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
TOTALE COSTI			39.862		TOTALE RICAVI			68.998
Utile d'esercizio			29.136					
TOTALE A PAREGGIO			68.998					